

LINEA EURO
MASTERBATCH : AZUL ELECTRICO 50E
RESINA BASE

MELT INDEX RESINA BASE
DENSIDAD DE LA RESINA BASE

: PE BAJA DENSIDAD LINEAL
: (20 -50) g/10 min. ASTM D-1238
: 0.920 -0.924 g/cc ASTM D-1505

PIGMENTOS

CONCENTRACION DE PIGMENTO
PRESENTACION

: ORGANICO
: 19%
: PELLETS CILINDRICOS (3-4 mm aprox.)

SOLIDEZ A LA LUZ

ESTABILIDAD TERMICA (PIGMENTO)
RESISTENCIA A LA MIGRACION
USO EN CONTACTO CON ALIMENTOS

: 7 : (ESCALA 1-8)
: MUY BUENA : 210 °C
: EXCELENTE
: APTO
NORMAS:
FDA 21CFR 177.1520
FDA 21CFR 178.3297

APLICACIÓN :

LA LINEA EURO HA SIDO FORMULADA ESPECIALMENTE PARA COLOREAR PRODUCTOS EN LOS QUE SE REQUIERA BUENA INTENSIDAD Y EXCELENTE DISPERSION.

1. EXTRUSION DE PELICULAS DE POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD:

SE SUGIERE EL USO DE 5%-7% DE MASTERBATCH, SEGUN ESPESOR DE LAMINA.

2. MOLDEO POR INYECCION Y MOLDEO POR SOPLADO:

SE SUGIERE EL USO DE 2%-3% DE MASTERBATCH, DEPENDIENDO DEL ESPESOR DE PARED DEL PRODUCTO FINAL.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO :

NUESTROS PRODUCTOS DEBEN SER ALMACENADOS PROTEGIENDOLOS DE LA LUZ UV, EN CONDICIONES DE HUMEDAD CONTROLADA Y A TEMPERATURAS POR DEBAJO DE LOS 35°C.

RECOMENDAMOS UNA ADECUADA ROTACIÓN DE INVENTARIOS QUE PERMITA UTILIZAR EL PRODUCTO DENTRO DE UN PERIODO DE 12 MESES DESPUES DE SU PRODUCCIÓN.

MB 50E / 16-DIC-2010

La información y recomendaciones contenidas en este documento están basadas en datos recogidos por Mastercol y los creemos correctos y confiables. La presente información corresponde a valores típicos y debe entenderse como una guía de comportamiento y aplicabilidad de nuestros productos.

Mastercol no brinda garantía alguna de grado de uso o cualquier otro tipo de garantía, expresa o implícita respecto de la información contenida en la ficha técnica. Mastercol no se responsabiliza por el mal uso de sus productos. No es responsabilidad de Mastercol cualquier infracción sobre los derechos de propiedad en que pueda incurrir el comprador.

Corresponde al cliente bajo su responsabilidad llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a fin de comprobar los resultados de la información aquí suministrada ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos, como la interacción con insumos de terceros en su proceso productivo.